



ROBOTY, KOBOTY, PROTOTYPY,

czyli jak rząd zamierza zwiększyć innowacyjność polskiej gospodarki



Bartosz Mroczkowski
doradca podatkowy, tax manager, Arena Tax Sp. z o.o.

Nie jest tajemnicą, że poziom robotyzacji i automatyzacji gospodarki ma znaczny wpływ na jej konkurencyjność. Naturalny jest zatem obrany przez Ministerstwo Finansów i Ministerstwo Rozwoju kierunek działań mający na celu pobudzenie polskiej gospodarki do inwestowania w roboty i maszyny automatyzujące produkcję. Ten cel ma zostać osiągnięty poprzez wdrożenie do polskiego systemu podatkowego tzw. ulgi na robotyzację.

Ulga to jednak nie wszystko. Równolegle ministerstwa zapowiadają również dodatkowe rozszerzenie pakietu podatkowego wspierającego innowacyjność i produktywność. To z kolei ma zostać zrealizowane poprzez wprowadzenie tzw. ulgi na prototyp.

Zgodnie z początkowymi zapowiedziami obie ulgi miały zacząć funkcjonować od 1 stycznia 2021 r. Niemniej jednak termin ten uległ przesunięciu. Obecnie mówi się, że z nowych rozwiązań

będzie można korzystać od połowy tego roku. Artykuł poświęcony jest omówieniu zasad funkcjonowania zaprojektowanych przez rząd instrumentów wsparcia i ocenie, czy przedmiotowe rozwiązania rzeczywiście pozytywnie wpłyną na sytuację podatkową polskich przedsiębiorców.

Ulga na robotyzację – mechanizm działania

Mechanizm działania ulgi na robotyzację ma być tożsamy z tym znanym już podatnikom z ulgi

na działalność badawczo-rozwojową. Oznacza to, że ulga będzie wspierać przedsiębiorców od strony kosztowej w podatkach dochodowych. Warunkiem skorzystania z niej będzie poniesienie przez przedsiębiorcę wydatków na robotyzację lub automatyzację produkcji, tzw. kosztów kwalifikowanych.

Przedmiotowe wydatki będą standardowo podlegać odliczeniu jako podatkowe koszty uzyskania przychodów (jednorazowo lub poprzez odpisy amortyzacyjne). Preferencja ma jednak polegać na tym, że podatnik będzie miał prawo – na koniec roku, przy okazji składania zeznania rocznego – jeszcze raz odliczyć 50% przedmiotowych wydatków od podstawy opodatkowania

PRZYKŁAD WYKORZYSTANIA ULGI NA ROBOTYZACJĘ

XYZ Sp. z o.o. zajmująca się produkcją obuwia planuje zautomatyzować w 2021 r. swoją linię produkcyjną. W tym celu zamierza ponieść następujące koszty:

- 1) 1 500 000 zł – zakup dwóch kobotów na linię produkcyjną.
- 2) 400 000 zł – zakup czterech robotów.
- 3) 300 000 zł – koszty poniesione na oprogramowanie do kobotów oraz robotów wraz z kosztami wdrożenia.
- 4) 100 000 zł – koszty związane ze szkoleniem pracowników w zakresie obsługi nowego sprzętu.

Zgodnie z prognozami sytuacja finansowa spółki na koniec 2021 r. będzie wyglądać następująco:

- Przychody podatkowe: 20 000 000 zł.
- Koszty podatkowe: 15 000 000 zł.
- Dochód: 5 000 000 zł.
- Podatek: 19% x 5 000 000 zł = 950 000 zł.

Zastosowanie ulgi na robotyzację pozwoli spółce pomniejszyć dochód w wysokości 5000 000 zł o 1 150 000 zł. W rezultacie spółka będzie zobowiązana do zapłaty 731 500 zł podatku dochodowego. Ulga na robotyzację pozwoli spółce zaoszczędzić 218 500 zł.

podatkiem dochodowym. W rezultacie każde 100 zł wydane na robotyzację/automatyzację będzie podatkowo traktowane jak poniesienie wydatku w wysokości 150 zł.

Warty zaznaczenia jest również fakt, że w sytuacji, w której odliczenie z tytułu ulgi na robotyzację przekroczy wartość podstawy opodatkowania, przedmiotowa nadwyżka będzie mogła zostać rozliczona w kolejnych sześciu następujących po sobie latach podatkowych.

Koszty kwalifikowane ulgi na robotyzację

Zgodnie z zapowiedziami do kosztów, które będą mogły korzystać z preferencji ulgi, będzie można zaliczyć:

- zakup lub leasing nowych robotów i kobotów (robot, który może współpracować z człowiekiem),
- zakup oprogramowania,
- zakup osprzętu (np.: torów jezdnych, obrotników, sterowników, czujników ruchu, efektorów końcowych),
- zakup urządzeń bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP),
- szkolenia dla pracowników, którzy będą obsługiwali nowy sprzęt.

Jak wynika z powyższego katalogu kosztów, ulga ma objąć swoją preferencją nie tylko wydatki bezpośrednio poniesione na roboty/maszyny, lecz również wydatki powiązane z zainstalowaniem i wdrożeniem do pracy przedmiotowych urządzeń, jak chociażby koszty szkolenia pracowników czy koszty związane z dostosowaniem stanowiska pracy do nowych warunków.

Podmioty, do których skierowana jest ulga na robotyzację

Informacje podawane przez Ministerstwo Finansów i Ministerstwo Rozwoju wskazują, że ulga ma być skierowana do wszystkich przedsiębiorców, bez względu na ich wielkość. Świadczy o tym choćby fakt, że kosztem kwalifikowanym będą mogły być na przykład raty leasingowe od robotów/kobotów, co szczególnie może zainteresować przedsiębiorców, którzy nie mają środków na bezpośredni zakup fabrycznie nowych środków trwałych. Naturalnie bardziej zainteresowane ulgą będą podmioty z branży produkcyjnej, chociaż nie można też wykluczyć zastosowania robotów w branży usługowej.

► W zrozumieniu mechanizmu działania ulgi na robotyzację może pomóc zamieszczony w ramce przykład.

Ulga na prototyp

Drugą z zapowiadanych przez rząd ulg, które mają wejść w połowie tego roku, jest tzw. ulga na prototyp, której celem ma być wsparcie pierwszej fazy działalności badawczo-rozwojowej, tj. etapu, w którym powstaje pierwszy testowy egzemplarz jakiegoś produktu (prototyp).

Mechanizm działania

Mechanizm działania ulgi będzie w zasadzie identyczny jak w przypadku ulgi na robotyzację (tym samym analogiczny do ulgi B+R). Inna będzie natomiast kwota przysługującego odliczenia od dochodu – będzie ona wynosić 30% poniesionych kosztów kwalifikowanych, jednak nie więcej niż 10% wykazanego przez podatnika dochodu.

Koszty kwalifikowane ulgi na prototyp

Naturalnie inny będzie również zakres kosztów kwalifikowanych. I tak przedsiębiorcy chcący skorzystać z ulgi będą uprawnieni do dodatkowego odliczenia części kosztów poniesionych m.in. na:

- nabycie lub wytworzenie fabrycznie nowych środków trwałych niezbędnych do uruchomienia produkcji próbnej (przedmiotowe środki trwałe będą musiały zostać zaliczone do grupy 3-6 i 8 klasyfikacji środków trwałych);
- ulepszenie takich środków trwałych poniesione w celu dostosowania uruchomienia produkcji próbnej;
- nabycie materiałów i surowców na cele produkcji próbnej;
- badania, ekspertyzy, niezbędne dokumentacje i obowiązki administracyjne związane z produkcją próbną.

Podmioty, do których skierowana będzie ulga na prototyp

Siłą rzeczy ulga na prototyp będzie skierowana do podmiotów, które prowadzą działalność badawczo-rozwojową, w rezultacie której powstają produkty prototypowe. W zdecydowanej większości beneficjentami tej ulgi będą podmioty z branży produkcyjnej.

Nowe ulgi a obowiązująca dotychczas ulga B+R

Zgodnie z zapowiedziami Ministerstwa Finansów nowe ulgi podatkowe mają stanowić uzupełnienie funkcjonującej już w polskim prawie podatkowym ulgi na działalność badawczo-rozwojową. Oznacza to, że stosowanie jednej z ulg nie będzie wykluczało stosowania drugiej.

Należy stwierdzić, że rzeczywiście w przypadku ulgi na robotyzację jej zakres jest zupełnie inny niż zakres ulgi B+R. Wielu przedsiębiorców ma zamiar automatyzować swoje procesy produkcyjne, jednak nie chce w ramach swojej działalności samodzielnie prowadzić prac badawczo-rozwojowych. Tacy podatnicy nadal będą mieli prawo do stosowania ulgi na robotyzację. Będą również tacy podatnicy, którzy połączą prowadzenie prac rozwojowych z inwestycjami w nowy sprzęt. Dotychczas ci przedsiębiorcy mogli rozliczyć w uldze B+R tylko tę część wartości nowych robotów/maszyn, która proporcjonalnie przypadała na czas, w jakim sprzęt ten był wykorzystywany do działalności B+R. Po wprowadzeniu nowej ulgi taki podatnik będzie mógł dokonywać większych odpisów.

Czy ulga na prototyp to nie pułapka?

Pewne wątpliwości mogą natomiast pojawić się w przypadku ulgi na prototyp. Znaczna część kosztów kwalifikowanych, które obejmie ulga na prototyp, może już być objęta zdecydowanie korzystniejszą ulgą na działalność badawczo-rozwojową. Ulga B+R pozwala na odliczenie od dochodu 100% poniesionych wydatków (ulga na prototyp tylko 30%). Dodatkowo w obecnie obowiązującej uldze nie ma żadnego limitu odliczenia (w uldze na prototyp limit będzie wynosił 10% wykazanego dochodu).

Należy mieć nadzieję, że podatnik będzie miał prawo do wyboru korzystniejszego wariantu i organy podatkowe nie będą negować stosowania ulgi B+R do wydatków dotyczących produkcji prototypowej, dla której jest przewidziana szczególna ulga.

Niezależnie od powyższego wprowadzanie nowych ulg i instrumentów pobudzających rozwój i innowacyjność to inicjatywy, które trzeba oceniać pozytywnie. Jako praktyk w zakresie wdrażania ulg podatkowych u przedsiębiorców mogę stwierdzić, że stanowią one znaczące wsparcie dla wielu podmiotów działających na polskim rynku. □

STANOWISKO ZROBOTYZOWANE DO CIĘCIA PROFILI



Firma ILC Automation Sp. z o.o. w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku opracowała stanowisko zrobotyzowane do cięcia za pomocą pił tarczowych. Wychodząc naprzeciw niemal wszystkim branżom przemysłu, takim jak: automotive, przemysł ciężki, przemysł produkcji drzwi i okien, przemysł zbrojeniowy i wiele innych, opracowano uniwersalne stanowisko. ILC Automation Sp. z o.o. opracowała stanowisko w oparciu o dwa roboty z piłami tarczowymi. Bardzo ważną cechą maszyny jest duża powtarzalność długości cięcia – $\pm 0,1$ mm – oraz kąta cięcia – $0,1^\circ$. Czas cyklu maszyn

jest uzależniony od ciętego materiału. Zakres wynosi minimum od 8 sekund – licząc w tym 3 cięcia. Obsługa maszyny nie wymaga znajomości programowania robotów. Wszystkie parametry są zmieniane z panelu operatorskiego HMI, na którym możemy zmienić obroty pił od 0-6000 rpm, posuw cięcia, kąty (w sześciu osiach) oraz długości ciętych odcinków. Maszyna może być dostosowana do cięcia każdego materiału, takiego jak: stal, aluminium, drewno, profile okienne, uszczelki aluminiowe stalowe z pokryciem z tworzywa. Zachęcam do kontaktu w celu omówienia Waszej aplikacji cięcia.

ILC Automation Sp. z o.o.
63-410 Ostrów Wielkopolski
ul. Ostrowska 10, Karski
Łukasz Ciecharowski, tel. 604 145 909
e-mail: L.ciecharowski@ilcautomation.pl



CERTYFIKOWANE POMIARY DLA APLIKACJI HRC (HUMAN ROBOT COLLABORATION)

Pomiary oraz ocena sił i nacisku oddziałujących na części ciała człowieka podczas kontaktu z robotem są nieodłącznym elementem oceny ryzyka aplikacji HRC zgodnie ze specyfikacją techniczną ISO/TS 15066.

Współpraca między człowiekiem a robotem wiąże się z koniecznością przestrzegania rygorystycznych wymogów bezpieczeństwa. Opublikowana w 2016 roku specyfikacja techniczna ISO/TS 15066 Robots and robotic devices – Collaborative robots w załączniku A szczegółowo opisuje siły oraz naciski jednostkowe, jakie mogą być wywierane na człowieka. Określa także potrzebę przestrzegania wartości granicznych i wskazuje, które wartości graniczne mają zastosowanie do poszczególnych części ciała.

Na potrzeby zapewnienia bezpieczeństwa aplikacji wykorzystujących coboty firma Pilz opracowała dedykowane urządzenie PRMS (Pilz Robot Measurement System) do pomiaru parametrów kolizji, tj. siły i nacisku oraz własną metodykę pomiarów. Za jego pomocą można zmierzyć dokładne wartości sił działających na ludzkie ciało, a następnie dokonać porównania ich z wartościami granicznymi zdefiniowanymi w specyfikacji technicznej ISO/TS 15066.



Po wykonaniu pomiarów tworzony jest raport, który zawiera wszystkie informacje o przeprowadzonych analizach i testach. Potwierdza on, że walidacja jest zgodna ze specyfikacjami dla metod pomiarowych. Dopiero po jej przygotowaniu aplikacja wykorzystująca robota może otrzymać oznakowanie CE. Stanowi ono potwierdzenie, że producent uwzględnił wszystkie mające zastosowanie europejskie dyrektywy rynku wewnętrznego i zrealizował wszystkie wymagane procedury oceny zgodności.



PILZ POLSKA SP. Z O.O.
02-182 Warszawa, ul. Ruchliwa 15, tel. +48 22 573 28 80, www.pilz.pl

STANOWISKO ZROBOTYZOWANE DO NAKŁADANIA PRIMERÓW

Firma ILC Automation Sp. z o.o. w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynku opracowała stanowisko zrobotyzowane do nakładania primerów na szyby. Wychodząc naprzeciw rosnącemu zapotrzebowaniu rynku Automotive oraz produkcji szyb, opracowano uniwersalne stanowisko do nakładania każdego rodzaju primeru. Dzięki innowacyjnemu podejściu firmy ILC Automation Sp. z o.o. udało się opracować stanowisko w oparciu o robota, który zapewnia krótki czas cyklu oraz precyzję nałożenia primeru. Opracowana maszyna jest w pełni automatyczna, posiada zasobnik szyb, który umożliwia do 1 h nieprzerwanej pracy. Bardzo ważną cechą maszyny jest to, że maszyna ma bardzo dużą powtarzalność do 1 mm. Dzięki opracowaniu specjalnego układu podawania primerów jesteśmy w stanie podać każdy jego rodzaj. Aplikator jest dobierany pod wymagania klienta oraz

Tu tworzy się nowa przyszłość dla Twojej fabryki.



typu środka do nałożenia. Po nałożeniu primeru przez robota szyba jest wkładana do wygrzania w celu wyeliminowania wilgoci ze środka. Zmiana trajektorii nałożenia primeru oraz temperatury wygrzania szyby jest możliwa z poziomu panelu HMI. Zachęcam do kontaktu w celu omówienia Waszej aplikacji nakładania primeru.

ILC Automation Sp. z o.o.
63-410 Ostrów Wielkopolski
ul. Ostrowska 10, Karski
Łukasz Ciecharowski, tel. 604 145 909
e-mail: L.ciecharowski@ilcautomation.pl



AUTONOMICZNY ROBOT MOBILNY FORMICA 1



Formica 1 zapewnia autonomiczny, szybki i bezpieczny transport ładunków o masie do 1000 kg w dynamicznym otoczeniu na halach produkcyjnych i w magazynie. Robot przystosowany do integracji z linią produkcyjną i dowolnym systemem intralogistyki zakładowej. Dostarcza komponenty w obszar montażu, może pełnić funkcję mobilnego stanowiska, pozwalając rozszerzać i uelastyczniać proces produkcyjny. Zaawansowane, certyfikowane systemy bezpieczeństwa oraz systemy nawigacji swobodnej gwarantują pełną kontrolę otoczenia. Dzięki nim Formica 1 samodzielnie wybiera optymalną trasę dostawy, wykrywa i omija przeszkody, dostosowuje prędkość do obciążenia, pozwalając na swobodną pracę ludzi w tej samej przestrzeni. Unikatowy moduł BlackBox z systemem kamer umożliwia wgląd w historię aktywności pojazdu, a najnowszej generacji akumulatory gwarantują długi czas pracy na baterii (8-10 h) i niezwykle szybkie ładowanie automatyczne.



AIUT Sp. z o.o., 44-109 Gliwice, ul. Wyczółkowskiego 113
www.aiut.com